



# asimato®

## FE3D20

Akülü Forklift



| STANDART ÖZELLİKLER | 1 | Taşıma Kapasitesi           | kg. | 2000            |
|---------------------|---|-----------------------------|-----|-----------------|
|                     | 2 | Kaldırma Kapasitesi         | mm. | 4800            |
|                     | 3 | Serbest Kaldırma Kapasitesi | mm. | 1263            |
|                     | 4 | Yük Merkezi                 | mm. | 500             |
|                     | 5 | Makinenin Toplam Ağırlığı   | kg. | 3820            |
|                     | 6 | Asansör Tipi                |     | Tripleks        |
|                     | 7 | Güç Tipi                    |     | Traksiyoner Akü |
|                     | 8 | Sürüş Kontrol Tipi          |     | AC Motor        |
|                     | 9 | Fren Sistemi                |     | Hidrolik        |

| ÇALIŞMA KAPASİTESİ | 1  | Koridor Çalışma Genişliği      | mm.            | 3450              |
|--------------------|----|--------------------------------|----------------|-------------------|
|                    | 2  | Dönüş Yarıçapı                 | mm.            | 1900              |
|                    | 3  | Dingiller Arası Mesafe         | mm.            | 1360              |
|                    | 4  | Yüklü Yürüyüş Hızı             | km/saat        | 12                |
|                    | 5  | Yüklü Kaldırma Hızı            | mm/dakika      | 300               |
|                    | 6  | Asansör Tilt Açısı ( Ön/Arka ) | $\alpha/\beta$ | $6^\circ/6^\circ$ |
|                    | 7  | Çalışma Basıncı                | Mpa            | 17.5              |
|                    | 8  | Gürültü Seviyesi               | dB(A)          | 75                |
|                    | 9  | Yüklü Çalışma Eğimi            | %              | 13                |
|                    | 10 | Enerji Tüketimi                | kW/saat        | 8.5               |

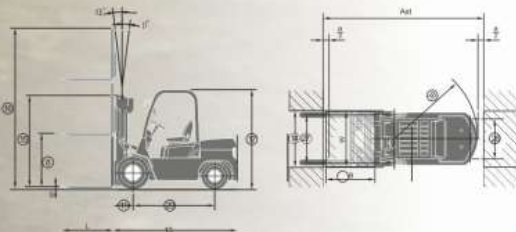
| MAKİNE ÖLÇÜLERİ | 1   | Çatal Dahil Makine Uzunluğu     | mm. | 3210 |
|-----------------|---|---------------------------------|-----|------|
|                 | 2 <th>Çatal Hariç Makine Uzunluğu</th> <th>mm.</th> <th>2060</th>     | Çatal Hariç Makine Uzunluğu     | mm. | 2060 |
|                 | 3 <th>Çatal Uzunluğu</th> <th>mm.</th> <th>1150</th>                  | Çatal Uzunluğu                  | mm. | 1150 |
|                 | 4 <th>Genişliği</th> <th>mm.</th> <th>1135</th>                       | Genişliği                       | mm. | 1135 |
|                 | 5 <th>Asansör Açık Halde Yüksekliği</th> <th>mm.</th> <th>5780</th>   | Asansör Açık Halde Yüksekliği   | mm. | 5780 |
|                 | 6 <th>Asansör Kapalı Halde Yüksekliği</th> <th>mm.</th> <th>2230</th> | Asansör Kapalı Halde Yüksekliği | mm. | 2230 |
|                 | 7 <th>Makinenin Yerden Yüksekliği</th> <th>mm.</th> <th>105</th>      | Makinenin Yerden Yüksekliği     | mm. | 105  |

| MOTOR ÖZELLİKLERİ | 1   | Motor Kontrol Tipi  |     | AC    |
|-------------------|---|---------------------|-----|-------|
|                   | 2 <th>Yürüyüş Motor Gücü</th> <th>kW.</th> <th>4.5X2</th> | Yürüyüş Motor Gücü  | kW. | 4.5X2 |
|                   | 3 <th>Kaldırma Motor Gücü</th> <th>kW.</th> <th>8.6</th>  | Kaldırma Motor Gücü | kW. | 8.6   |

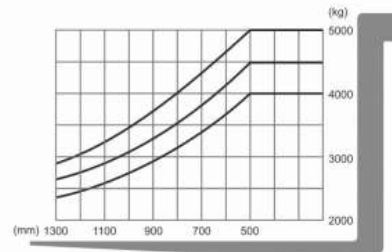
| TEKER ÖZELLİKLERİ | 1  | Teker Tipi        |  | Dolgu     |
|-------------------|--|-------------------|--|-----------|
|                   | 2 <th>Ön Teker Ölçüsü</th> <td></td> <td>200X50-10</td>  | Ön Teker Ölçüsü   |  | 200X50-10 |
|                   | 3 <th>Arka Teker Ölçüsü</th> <td></td> <td>15X4.5-8</td> | Arka Teker Ölçüsü |  | 15X4.5-8  |

| AKÜ ÖZELLİKLERİ | 1   | Akü Tipi          |   | Traksiyoner |
|-----------------|---|-------------------|---|-------------|
|                 | 2 <th>Akü Voltaj Değeri</th> <th>V</th> <th>48</th> | Akü Voltaj Değeri | V | 48          |
|                 | 3 <th>Akü Amper Değeri</th> <th>A</th> <th>560</th> | Akü Amper Değeri  | A | 560         |

### Teknik Çizim



### Yük Çizelgesi



FORKLIFT

İSTİF MAKİNESİ

TRANSPALET

YÜK PLATFORMU

YÜK TAŞIMA ARACI

PERSONEL YÜKSELTİCİ

İŞ MAKİNESİ

VİNÇ

GARAJ EKİPMANI