



# asimato®

## FD30T

### Dizel Forklift



STANDART ÖZELLİKLER	1	Taşıma Kapasitesi	kg.	3000
	2	Kaldırma Kapasitesi <th>mm.</th> <td>4500</td>	mm.	4500
	3	Serbest Kaldırma Kapasitesi <th>mm.</th> <td>1500</td>	mm.	1500
	4	Yük Merkezi <th>mm.</th> <td>500</td>	mm.	500
	5	Yakıt Kapasitesi <th>Litre</th> <td>55</td>	Litre	55
	6	Makinenin Toplam Ağırlığı <th>kg.</th> <td>4500</td>	kg.	4500
	7	Asansör Tipi <td></td> <td>Tripleks</td>		Tripleks
	8	Şanzıman Tipi <td></td> <td>Otomatik</td>		Otomatik
	9	Yakıt Tipi <td></td> <td>Dizel</td>		Dizel
	10	Fren Sistemi <td></td> <td>Hidrolik</td>		Hidrolik

ÇALIŞMA KAPASİTESİ	1	Koridor Çalışma Genişliği	mm.	4045
	2	Dönüş Yarıçapı <th>mm.</th> <td>2570</td>	mm.	2570
	3	Dingiller Arası Mesafe <th>mm.</th> <td>1750</td>	mm.	1750
	4	Yüklü Yürüyüş Hızı <th>km/saat</th> <td>15.5</td>	km/saat	15.5
	5	Yüklü Kaldırma Hızı <th>mm/dakika</th> <td>450</td>	mm/dakika	450
	6	Asansör Tilt Açısı ( Ön/Arka ) <th><math>\alpha/\beta</math></th> <td><math>6^\circ/6^\circ</math></td>	$\alpha/\beta$	$6^\circ/6^\circ$
	7	Çalışma Basıncı <th>Mpa</th> <td>19.5</td>	Mpa	19.5
	8	Gürültü Seviyesi <th>dB(A)</th> <td>100</td>	dB(A)	100
	9	Yüklü Çalışma Eğimi <th>%</th> <td>15</td>	%	15
	10	Enerji Tüketimi <th>Litre/saat</th> <td>5.75</td>	Litre/saat	5.75

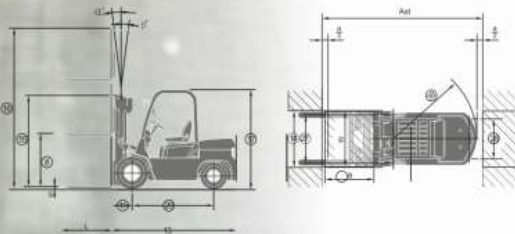
MAKİNE ÖLÇÜLERİ	1	Çatal Dahil Makine Uzunluğu	mm.	4020
	2 <th>Çatal Hariç Makine Uzunluğu</th> <th>mm.</th> <td>2800</td>	Çatal Hariç Makine Uzunluğu	mm.	2800
	3 <th>Çatal Uzunluğu</th> <th>mm.</th> <td>1220</td>	Çatal Uzunluğu	mm.	1220
	4 <th>Genişliği</th> <th>mm.</th> <td>1230</td>	Genişliği	mm.	1230
	5 <th>Asansör Açık Halde Yüksekliği</th> <th>mm.</th> <td>5600</td>	Asansör Açık Halde Yüksekliği	mm.	5600
	6 <th>Asansör Kapalı Halde Yüksekliği</th> <th>mm.</th> <td>2280</td>	Asansör Kapalı Halde Yüksekliği	mm.	2280
	7 <th>Makinenin Yerden Yüksekliği</th> <th>mm.</th> <td>132</td>	Makinenin Yerden Yüksekliği	mm.	132

DİZEL MOTOR ÖZELLİKLERİ	1	Markası		XINCHAI
	2 <th>Modeli</th> <td></td> <td>A498BT1</td>	Modeli		A498BT1
	3 <th>Motor Gücü</th> <th>kW.</th> <td>36.8</td>	Motor Gücü	kW.	36.8
	4 <th>Nominal Gücü</th> <th>rmp.</th> <td>2400</td>	Nominal Gücü	rmp.	2400
	5 <th>Tork Gücü</th> <th>rmp.</th> <td>1700</td>	Tork Gücü	rmp.	1700
	6 <th>Beygir Gücü</th> <th>hp.</th> <td>50</td>	Beygir Gücü	hp.	50
	7 <th>Silindir Hacmi</th> <th>cc.</th> <td>3168</td>	Silindir Hacmi	cc.	3168
	8 <th>Silindir Sayısı</th> <td></td> <td>4</td>	Silindir Sayısı		4
	9 <th>Emisyon Standardı</th> <td></td> <td>Euro3</td>	Emisyon Standardı		Euro3

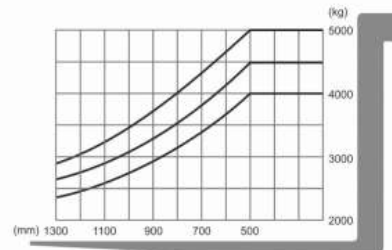
TEKER ÖZELLİKLERİ	1	Teker Tipi		Havali
	2 <th>Ön Teker Ölçüsü</th> <td></td> <td>28X9-15-14PR</td>	Ön Teker Ölçüsü		28X9-15-14PR
	3 <th>Arka Teker Ölçüsü</th> <td></td> <td>6.50-10-10PR</td>	Arka Teker Ölçüsü		6.50-10-10PR

AKÜ ÖZELLİKLERİ	1	Akü Tipi		Sulu Tip
	2 <th>Akü Voltaj Değeri</th> <th>V</th> <td>12</td>	Akü Voltaj Değeri	V	12
	3 <th>Akü Amper Değeri</th> <th>A</th> <td>80</td>	Akü Amper Değeri	A	80

### Teknik Çizim



### Yük Çizelgesi



FORKLIFT

İSTİF MAKİNESİ

TRANSPALET

YÜK PLATFORMU

YÜK TAŞIMA ARACI

PERSONEL YÜKSELTİCİ

İŞ MAKİNESİ

VİNÇ

GARAJ EKİPMANI