

				Eko	Premium	
KARAKTERİSTİK	1.1	Üretici		SimerLift	SimerLift	
	1.2	Model		18T-3W	18T-3W	
	1.3	Tahrik		AC Electric	AC Electric	
	1.4	Çalışma Tipi		Driver Seated	Driver Seated	
	1.5	Nominal kapasite/yük	Q	kg	1800	1800
	1.6	Yük ağırlık merkezi mesafesi	c	mm	500	500
	1.8	Yük mesafesi	x	mm	415	415
	1.9	Dingil açıklığı	y	mm	1430	1430
	AĞIRLIK	2.1	Net ağırlık		kg	3050
2.2		Aks Yüğü, Yüklü Ön/Arka		kg	4520/330	4670/350
2.3		Aks Yüğü, Yüksüz Ön/Arka		kg	1480/1570	1570/1650
TÜR	3.1	Lastik Tipi			E	E
	3.2	Lastik boyutu, ön			200x50-10	200x50-10
	3.3	Lastik boyutu, arka			15x4.5-8	15x4.5-8
	3.5	Tekerleklerin sayısı Ön/Arka (x = çeker)			2x/2	2x/2
	3.6	İz genişliği, ön	b11	mm	946	946
	3.7	İz genişliği, arka	b12	mm	206	206
	BOYUT	4.1	Mast Ön ve Arka Tilt Açısı	α/β	°	5/7
4.2		Mast inik durumdayken yükseklik	h1	mm	2150	2150
4.3		Serbest kaldırma	h2	mm	135	135
4.3.1		Serbest kaldırma (Triplex)	h2*	mm	1600	1600
4.4		Kaldırma Yüksekliği	h3	mm	3300	3300
4.5		Mast Yükseltilmiş durumdayken yükseklik	h4	mm	4313	4313
4.7		Tepe koruması üzerindeki yükseklik (kabin)	h6	mm	2010	2010
4.8		Koltuk yüksekliği/ayakta durma yüksekliği	h7	mm	950	950
4.19		Toplam uzunluk	l1	mm	3245	3245
4.20		Çatal arkası dâhil uzunluk	l2	mm	2045	2045
4.21		Toplam genişlik	b1/b2	mm	1120	1120
4.22		Çatal kolu ölçüleri	s/e/l	mm	40 x 100 x 1200	40 x 100 x 1200
4.23		Çatal taşıyıcı sınıfı			II	II
4.24		Çatal taşıyıcı genişliği	b3	mm	980	980
4.31		Kaldırma çubuğunun altında yük varken zemin boşluğu	m1	mm	110	110
4.32		Dingil açıklığı ortasındaki zemin boşluğu	m2	mm	100	100
4.33		Palet için koridor genişliği 1000 x 1200 çaprazlamasına	Ast	mm	3285	3285
4.34		Palet için koridor genişliği 800 x 1200 uzunlamasına	Ast	mm	3485	3485
4.35		Dönme yarıçapı	Wa	mm	1670	1670
4.36	En küçük pivot noktası mesafesi	b13	mm	205	205	
PERFORMANS VERİSİ	5.1	Sürüş Hızı Yüklü/Yüksüz		km/h	17/17	17/17
	5.2	Kaldırma hızı Yüklü/Yüksüz		m/s	0.4/0.6	0.4/0.6
	5.3	İndirme Hızı Yüklü/Yüksüz		m/s	0.50/0.45	0.50/0.45
	5.6	Yüklü maksimum çekme kuvveti		N	11007	11007
5.8	Yüklü maksimum tırmanma kapasitesi		%	24	24	
5.10	Servis freni				Electric (Magnetic)	Electric (Magnetic)
ELEKTRİK MOTORU	6.1	Yürüyüş motoru, S2'de performans: 60 dk		kW	4,7 x 2	4,7 x 2
	6.2	Asansör motoru, S3'te %15 güç oranı		kW	17,6	17,6
	6.3	Akü ölçüleri		mm	827 x 627 x 519	827 x 630 x 630
	6.4	Akü voltajı		V/Ah	48/500	48/625
	6.5	Akü ağırlığı		kg	740	905
DİĞER	8.1	Sürücü kontrol türü			MOSFET Inverter	MOSFET Inverter
	8.2	Ek parçalar için çalışma basıncı		bar	160	160

h2* FFT mast için

				Eko	Premium	
KARAKTERİSTİK	1.1	Üretici		SimerLift	SimerLift	
	1.2	Model		20T-4W	20T-4W	
	1.3	Tahrik		AC Electric	AC Electric	
	1.4	Çalışma Tipi		Driver Seated	Driver Seated	
	1.5	Nominal kapasite/yük	Q	kg	2000	2000
	1.6	Yük ağırlık merkezi mesafesi	c	mm	500	500
	1.8	Yük mesafesi	x	mm	415	415
	1.9	Dingil açıklığı	y	mm	1495	1495
	AĞIRLIK	2.1	Net ağırlık		kg	3430
2.2		Aks Yüğü, Yüklü Ön/Arka		kg	4850 / 580	5000 / 600
2.3		Aks Yüğü, Yüksüz Ön/Arka		kg	1660 / 1770	1750 / 1850
TÜR	3.1	Lastik Tipi		E	E	
	3.2	Lastik boyutu, ön		200x50-10	200x50-10	
	3.3	Lastik boyutu, arka		16x6-8	16x6-8	
	3.5	Tekerleklerin sayısı Ön/Arka (x = çeker)		2x/2	2x/2	
	3.6	İz genişliği, ön	b11	mm	946	946
	3.7	İz genişliği, arka	b12	mm	890	890
BOYUT	4.1	Mast Ön ve Arka Tilt Açısı	α/β	°	5/7	5/7
	4.2	Mast inik durumdayken yükseklik	h1	mm	2150	2150
	4.3	Serbest kaldırma	h2	mm	135	135
	4.3.1	Serbest kaldırma (Triplex)	h2*	mm	1600	1600
	4.4	Kaldırma Yüksekliği	h3	mm	3300	3300
	4.5	Mast Yükseltmiş durumdayken yükseklik	h4	mm	4313	4313
	4.7	Tepe koruması üzerindeki yükseklik (kabin)	h6	mm	2010	2010
	4.8	Koltuk yüksekliği/ayakta durma yüksekliği	h7	mm	950	950
	4.19	Toplam uzunluk	l1	mm	3423	3423
	4.20	Çatal arkası dâhil uzunluk	l2	mm	2223	2223
	4.21	Toplam genişlik	b1/b2	mm	1120	1120
	4.22	Çatal kolu ölçüleri	s/e/l	mm	40 x 100 x 1200	40 x 100 x 1200
	4.23	Çatal taşıyıcı sınıfı			II	II
	4.24	Çatal taşıyıcı genişliği	b3	mm	980	980
	4.31	Kaldırma çubuğunun altında yük varken zemin boşluğu	m1	mm	110	110
	4.32	Dingil açıklığı ortasındaki zemin boşluğu	m2	mm	100	100
	4.33	Palet için koridor genişliği 1000 x 1200 çaprazlamasına	Ast	mm	3435	3435
	4.34	Palet için koridor genişliği 800 x 1200 uzunlamasına	Ast	mm	3625	3625
	4.35	Dönme yarıçapı	Wa	mm	1820	1820
4.36	En küçük pivot noktası mesafesi	b13	mm	514	514	
PERFORMANS VERİSİ	5.1	Sürüş Hızı Yüklü/Yüksüz		km/h	17/17	17/17
	5.2	Kaldırma hızı Yüklü/Yüksüz		m/s	0.4/0.6	0.4/0.6
	5.3	İndirme Hızı Yüklü/Yüksüz		m/s	0.50/0.45	0.50/0.45
	5.6	Yüklü maksimum çekme kuvveti		N	11007	11007
	5.8	Yüklü maksimum tırmanma kapasitesi		%	24	24
ELEKTRİK MOTORU	5.10	Servis freni			Electric (Magnetic)	Electric (Magnetic)
	6.1	Yürüyüş motoru, S2'de performans: 60 dk		kW	4,7 x 2	4,7 x 2
	6.2	Asansör motoru, S3'te %15 güç oranı		kW	17,6	17,6
	6.3	Akü ölçüleri		mm	827 x 627 x 519	827 x 630 x 630
	6.4	Akü voltajı		V/Ah	48/500	48/625
	6.5	Akü ağırlığı		kg	740	905
DİĞER	8.1	Sürücü kontrol türü			MOSFET Inverter	MOSFET Inverter
	8.2	Ek parçalar için çalışma basıncı		bar	160	160

h2* FFT mast için

				Eko	Orta	Standart	Premium	
KARAKTERİSTİK	1.1	Üretici		SimerLift	SimerLift	SimerLift	SimerLift	
	1.2	Model		30T-4W	30T-4W	30T-4W	30T-4W	
	1.3	Tahrik		AC Electric	AC Electric	AC Electric	AC Electric	
	1.4	Çalışma Tipi		Driver Seated	Driver Seated	Driver Seated	Driver Seated	
	1.5	Nominal kapasite/yük	Q	kg	3000	3000	3000	3000
	1.6	Yük ağırlık merkezi mesafesi	c	mm	500	500	500	500
	1.8	Yük mesafesi	x	mm	510	510	510	510
	1.9	Dingil açıklığı	y	mm	1730	1730	1730	1730
	2.1	Net ağırlık		kg	5100	5100	5100	5450
AĞIRLIK	2.2	Aks Yüklü, Yüklü Ön/Arka		kg	7225 / 875	7225 / 875	7225 / 875	7535/ 915
	2.3	Aks Yüklü, Yüksüz Ön/Arka		kg	2478/2622	2478/2622	2478/2622	2643/2807
	3.1	Lastik Tipi		E	E	E	E	
TÜR	3.2	Lastik boyutu, ön		23x10-12	23x10-12	23x10-12	23x10-12	
	3.3	Lastik boyutu, arka		18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	
	3.5	Tekerleklerin sayısı Ön/Arka (x = çeker)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6	İz genişliği, ön	b11	mm	1006	1006	1006	1006
	3.7	İz genişliği, arka	b12	mm	890	890	890	890
	4.1	Mast Ön ve Arka Tilt Açısı	α/β	°	5/7	5/7	5/7	5/7
BOYUT	4.2	Mast inik durumdayken yükseklik	h1	mm	2186	2186	2186	2186
	4.3	Serbest kaldırma	h2	mm	185	185	185	185
	4.3.1	Serbest kaldırma (Triplex)	h2*	mm	1500	1500	1500	1500
	4.4	Kaldırma Yüksekliği	h3	mm	3330	3330	3330	3330
	4.5	Mast Yükseltilmiş durumdayken yükseklik	h4	mm	4343	4343	4343	4343
	4.7	Tepe koruması üzerindeki yükseklik (kabin)	h6	mm	2204	2204	2204	2204
	4.8	Koltuk yüksekliği/ayakta durma yüksekliği	h7	mm	1140	1140	1140	1140
	4.19	Toplam uzunluk	l1	mm	3750	3750	3750	3750
	4.20	Çatal arkası dâhil uzunluk	l2	mm	2550	2550	2550	2550
	4.21	Toplam genişlik	b1/b2	mm	1290	1320	1290	1320
	4.22	Çatal kolu ölçüleri	s/e/l	mm	45 x 125 x 1200	45 x 125 x 1200	45 x 125 x 1200	45 x 125 x 1200
	4.23	Çatal taşıyıcı sınıfı			III	III	III	III
	4.24	Çatal taşıyıcı genişliği	b3	mm	980	980	980	980
	4.31	Kaldırma çubuğunun altında yük varken zemin boşluğu	m1	mm	140	140	140	140
	4.32	Dingil açıklığı ortasındaki zemin boşluğu	m2	mm	110	110	110	110
	4.33	Palet için koridor genişliği 1000 x 1200 çaprazlamasına	Ast	mm	3760	3760	3760	3760
	4.34	Palet için koridor genişliği 800 x 1200 uzunlamasına	Ast	mm	3950	3950	3950	3950
	4.35	Dönme yarıçapı	Wa	mm	2050	2050	2050	2050
4.36	En küçük pivot noktası mesafesi	b13	mm	514	514	514	514	
PERFORMANS VERİSİ	5.1	Sürüş Hızı Yüklü/Yüksüz		km/h	17/17	17/17	17/17	17/17
	5.2	Kaldırma hızı Yüklü/Yüksüz		m/s	0.4/0.6	0.4/0.6	0.4/0.6	0.4/0.6
	5.3	İndirme Hızı Yüklü/Yüksüz		m/s	0.50/0.45	0.50/0.45	0.50/0.45	0.50/0.45
	5.6	Yüklü maksimum çekme kuvveti	N		9050	9050	9050	9050
	5.8	Yüklü maksimum tırmanma kapasitesi	%		24	24	24	24
5.10	Servis freni			Hydraulic/Electric (Magnetic)	Electric (Magnetic)	Hydraulic/Electric (Magnetic)	Electric (Magnetic)	
ELEKTRİK MOTORU	6.1	Yürüyüş motoru, S2'de performans: 60 dk		kW	18	10x2	18	10x2
	6.2	Asansör motoru, S3'te %15 güç oranı		kW	25,5	25,5	25,5	25,5
	6.3	Akü ölçüleri		mm	1023x849x627	1023x849x627	1023x849x627	1025x852x784
	6.4	Akü voltajı		V/Ah	80/625	80/625	80/625	80/775
	6.5	Akü ağırlığı		kg	1463	1463	1463	1830
DİĞER	8.1	Sürücü kontrol türü			MOSFET Inverter	MOSFET Inverter	MOSFET Inverter	MOSFET Inverter
	8.2	Ek parçalar için çalışma basıncı		bar	160	160	160	160

h2* FFT mast için

Levyeli

1.1	Üretici			SimerLift
1.2	Model			16T-3W
1.3	Tahrik			AC Electric
1.4	Çalışma Tipi			Driver Seated
1.5	Nominal kapasite/yük	Q	kg	1600
1.6	Yük ağırlık merkezi mesafesi	c	mm	500
1.8	Yük mesafesi	x	mm	408
1.9	Dingil açıklığı	y	mm	1320
2.1	Net ağırlık		kg	2870
2.2	Aks Yüklü, Yüklü Ön/Arka		kg	4360/310
2.3	Aks Yüklü, Yüksüz Ön/Arka		kg	1380/1490
3.1	Lastik Tipi			E
3.2	Lastik boyutu, ön			200x50-10
3.3	Lastik boyutu, arka			15x4.5-8
3.5	Tekerleklerin sayısı Ön/Arka (x = çeker)			2x/2
3.6	İz genişliği, ön	b11	mm	946
3.7	İz genişliği, arka	b12	mm	206
4.1	Mast Ön ve Arka Tilt Açısı	α/β	°	5/7
4.2	Mast inik durumdayken yükseklik	h1	mm	2150
4.3	Serbest kaldırma	h2	mm	135
4.3.1	Serbest kaldırma (Triplex)	h2*	mm	1600
4.4	Kaldırma Yüksekliği	h3	mm	3300
4.5	Mast Yükseltilmiş durumdayken yükseklik	h4	mm	4313
4.7	Tepe koruması üzerindeki yükseklik (kabin)	h6	mm	2010
4.8	Koltuk yüksekliği/ayakta durma yüksekliği	h7	mm	950
4.19	Toplam uzunluk	l1	mm	3128
4.20	Çatal arkası dâhil uzunluk	l2	mm	1928
4.21	Toplam genişlik	b1/b2	mm	1120
4.22	Çatal kolu ölçüleri	s/e/l	mm	40 x 100 x 1200
4.23	Çatal taşıyıcı sınıfı			II
4.24	Çatal taşıyıcı genişliği	b3	mm	980
4.31	Kaldırma çubuğunun altında yük varken zemin boşluğu	m1	mm	110
4.32	Dingil açıklığı ortasındaki zemin boşluğu	m2	mm	100
4.33	Palet için koridor genişliği 1000 x 1200 çaprazlamasına	Ast	mm	3210
4.34	Palet için koridor genişliği 800 x 1200 uzunlamasına	Ast	mm	3335
4.35	Dönme yarıçapı	Wa	mm	1575
4.36	En küçük pivot noktası mesafesi	b13	mm	205
5.1	Sürüş Hızı Yüklü/Yüksüz		km/h	17/17
5.2	Kaldırma hızı Yüklü/Yüksüz		m/s	0.4/0.6
5.3	İndirme Hızı Yüklü/Yüksüz		m/s	0.50/0.45
5.6	Yüklü maksimum çekme kuvveti		N	11007
5.8	Yüklü maksimum tırmanma kapasitesi		%	24
5.10	Servis freni			Electric (Magnetic)
6.1	Yürüyüş motoru, S2'de performans: 60 dk		kW	4,7 x 2
6.2	Asansör motoru, S3'te %15 güç oranı		kW	17,6
6.3	Akü ölçüleri		mm	827 x 627 x 519
6.4	Akü voltajı		V/Ah	48/500
6.5	Akü ağırlığı		kg	740
8.1	Sürücü kontrol türü			MOSFET Inverter
8.2	Ek parçalar için çalışma basıncı		bar	160

h2* FFT mast için

KARAKTERİSTİK

AĞIRLIK

TÜR

BOYUT

PERFORMANS
VERİSİELEKTRİK
MOTORU

DİĞER