

KARAKTERİSTİK

AĞIRLIK

TÜR

BOYUT

PERFORMANS VERİSİ

ELEKTRİK MOTORU

DİĞER

				Levyeli
1.1	Üretici			SimerLift
1.2	Model			35T-4W
1.3	Tahrik			AC Electric
1.4	Çalışma Tipi			Driver Seated
1.5	Nominal kapasite/yük	Q	kg	3500
1.6	Yük ağırlık merkezi mesafesi	c	mm	500
1.8	Yük mesafesi	x	mm	510
1.9	Dingil açıklığı	y	mm	1730
2.1	Net ağırlık		kg	5110
2.2	Aks Yüğü, Yüklü Ön/Arka		kg	7225 / 875
2.3	Aks Yüğü, Yüksüz Ön/Arka		kg	2478/2622
3.1	Lastik Tipi			E
3.2	Lastik boyutu, ön			23x10-12
3.3	Lastik boyutu, arka			18x7-8
3.5	Tekerleklerin sayısı Ön/Arka (x = çeker)			2x/2
3.6	İz genişliği, ön	b11	mm	1006
3.7	İz genişliği, arka	b12	mm	890
4.1	Mast Ön ve Arka Tilt Açısı	α/β	°	5/7
4.2	Mast inik durumdayken yükseklik	h1	mm	2186
4.3	Serbest kaldırma	h2	mm	185
4.3.1	Serbest kaldırma (Triplex)	h2*	mm	1500
4.4	Kaldırma Yüksekliği	h3	mm	3330
4.5	Mast Yükseltmiş durumdayken yükseklik	h4	mm	4343
4.7	Tepe koruması üzerindeki yükseklik (kabin)	h6	mm	2258
4.8	Koltuk yüksekliği/ayakta durma yüksekliği	h7	mm	1140
4.19	Toplam uzunluk	l1	mm	3750
4.20	Çatal arkası dâhil uzunluk	l2	mm	2550
4.21	Toplam genişlik	b1/b2	mm	1290
4.22	Çatal kolu ölçüleri	s/e/l	mm	45 x 125 x 1200
4.23	Çatal taşıyıcı sınıfı			III
4.24	Çatal taşıyıcı genişliği	b3	mm	980
4.31	Kaldırma çubuğunun altında yük varken zemin boşluğu	m1	mm	140
4.32	Dingil açıklığı ortasındaki zemin boşluğu	m2	mm	110
4.33	Palet için koridor genişliği 1000 x 1200 çaprazlamasına	Ast	mm	3760
4.34	Palet için koridor genişliği 800 x 1200 uzunlamasına	Ast	mm	3950
4.35	Dönme yarıçapı	Wa	mm	2050
4.36	En küçük pivot noktası mesafesi	b13	mm	514
5.1	Sürüş Hızı Yüklü/Yüksüz		km/h	17/17
5.2	Kaldırma hızı Yüklü/Yüksüz		m/s	0.4/0.6
5.3	İndirme Hızı Yüklü/Yüksüz		m/s	0.50/0.45
5.6	Yüklü maksimum çekme kuvveti		N	9050
5.8	Yüklü maksimum tırmanma kapasitesi		%	24
5.10	Servis freni			Hydraulic/Electric (Magnetic)
6.1	Yürüyüş motoru, S2'de performans: 60 dk		kW	18
6.2	Asansör motoru, S3'te %15 güç oranı		kW	25,5
6.3	Akü ölçüleri		mm	1023x849x627
6.4	Akü voltajı		V/Ah	80/625
6.5	Akü ağırlığı		kg	1463
8.1	Sürücü kontrol türü			MOSFET Inverter
8.2	Ek parçalar için çalışma basıncı		bar	160

h2* FFT mast için